# TEATRO MUNICIPALE GIUSEPPE VERDI SALERNO TEATRO DI TRADIZIONE www.teatroverdisalerno.it

Con il contributo della L.R. 31/2021

#### **PREZZI**

				D. 1	
	The second second	Intero		Kid	lotto *
VINICIO CAPOSSELA	Platea	€	50,00		
RAF	Palco I e II Ordine	€	40,00		
	Palco III Ordine	€	35,00		
NOEMI	Palco IV Ordine	€	25,00		
	Palco V Ordine	€	20,00		
AGGIUNGI UN POSTO	Platea	€	40,00	• • • • •	••••••
A TAVOLA	Palco I e II Ordine	€	35,00		
CONCERTO DI	Palco III Ordine	€	25,00		
CAPODANNO	Palco IV Ordine	€	,		
	Palco V Ordine	€	15,00		
CONCERTO SINFONICO	Platea	€	30,00	• • • • • •	••••••
LA GIOIA DI DANZARE	Palco I e II Ordine	€	20,00		
MAXIM VENGEROV	Palco III - IV - V Ordine	€	15,00		
CONCERTO DI NATALE	INGRESSO		TUITO	• • • • •	••••••
•••••		•••••		•••••	
NABUCCO	Platea	€	,		
	Palco I e II Ordine	€			50,00
	Palco III Ordine	€	,		36,00
	Palco IV Ordine	€	. ,		
	Palco V Ordine	€	20,00	€	18,00
CLAUDIO BAGLIONI	Evento straordinario con ven	dita a	utonoma		\$200

\*Riduzione, sul prezzo intero del singolo biglietto, applicato per spettatori under 30 e over 65.

Ai soci FAI, CRC/CRAL Regione Campania e CRAL Gruppo Sistemi Salerno è applicata, al botteghino, una riduzione del 15% sul prezzo intero del biglietto.









## Musica "d'Artista" 2025





BOTTEGHINO Piazza Matteo Luciani email: teatroverdi@comune.salerno.it 17:00 - 20:00 su www.vivaticket.it

I biglietti on line sono acquistabili solo ed esclusivamente 10:00 - 13:00



### Musica"d'Artista"

#### AGGIUNGI UN POSTO A TAVOLA



Con Giovanni Scifoni e Lorella Cuccarini

Venerdì 7 novembre ore 21.00 Sabato 8 novembre ore 17.00 e ore 21.00 Domenica 9 novembre ore 16.00

#### CONCERTO SINFONICO



Orchestra Filarmonica
"Giuseppe Verdi" di Salerno
Ludwig van Beethoven
Sinfonia n.3, op. 55, "Eroica"
Robert Schumann
Concerto per pianoforte e orchestra, op. 54

Venerdì 21 novembre ore 21.00

#### LA GIOIA DI DANZARE



Nicoletta Manni & Timofej Andrijashenko

Gala di danza con i ballerini del Teatro Alla Scala

Domenica 23 novembre ore 18.00

.....

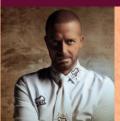
#### VINICIO CAPOSSELA



25 anni di Canzoni a manovella

Mercoledì 26 novembre ore 21.00

#### **RAF**



Self Control 40th Anniversary

Sabato 29 novembre ore 21.00

#### **MAXIM VENGEROV**



Concerto per Violino e Pianoforte

Domenica 30 novembre ore 18.00

#### **NOEMI**



Nostalgia Indoor Tour

Mercoledì 10 dicembre ore 21.00



#### CLAUDIO BAGLIONI



Piano di Volo Solo Tris

Evento Straordinario con vendita autonoma

Giovedì 11 dicembre ore 21.00 Venerdì 12 dicembre ore 21.00

#### **CONCERTO DI NATALE**

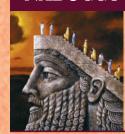


Coro di Voci Bianche del Teatro "Giuseppe Verdi" di Salerno Orchestra del Liceo "Alfano I" di Salerno Direttore Silvana Noschese

Giovedì 25 dicembre ore 11.00

Direttore d'Orchestra Daniel Oren

#### **NABUCCO**



Regia Plamen Kartaloff
Maestro del Coro Francesco Aliberti
Orchestra Filarmonica
"Giuseppe Verdi" di Salerno
Coro del Teatro dell'Opera di Salerno
Sabato 27 dicembre ore 21.00

#### GRAN GALA DI CAPODANNO



Orchestra Filarmonica "Giuseppe Verdi" di Salerno

Con la partecipazione straordinaria del soprano Maria Agresta

Giovedì 1 gennaio ore 18.30 e ore 21.30

#### CONCERTI PER LUCI D'ARTISTA

Coro Gospel del Teatro "Giuseppe Verdi" di Salerno Direttore Alessandro Tino

I concerti si terranno nelle principali Chiese della Città

Coro di Voci Bianche del Teatro "Giuseppe Verdi" di Salerno

Direttore Silvana Noschese

Ensemble Brass Orchestra del Teatro "Giuseppe Verdi" di Salerno

Concerti nei giorni dell'inaugurazione delle luci d'artista presso: villa Comunale piazza Flavio Gioia piazza Caduti Civili di Brescia piazza Portanova (accensione dell'Albero)

#### OPERE LIRICHE GIÀ IN PROGRAMMA

26/24 ottobre CARMEN

6/7/8 dicembre

IL CAPPELLO DI PAGLIA DI FIRENZE

26/28 dicembre NABUCCO

Direttore Artistico

Daniel Oren

